

NON TISSE FACADE

Toile non tissée à base de fibres 100% polyester, aux bords francs ou effrangés. Extérieur.



Destination

- Entoilage en plein des supports en traitement de classe I4 des systèmes

TOL-FLEX, TOL-FLEX 600 et TOL-FLEXANE

- Traitement localisé des fissures pour les systèmes d'imperméabilité

TOL-FLEX, TOL-FLEX 600 et TOL-FLEXANE : I1 à I3

- Traitement des points particuliers : acrotères, bandeaux, joints en lyre, etc

Propriétés

- Permet une répartition optimale des contraintes provenant du mouvement limité du support

- Résistance de longue durée

- Imputrescible

- Enrobage aisé

Caractéristiques

Poids	39 g/m ²
Largeur	Francs ou effrangé: 1,00 m: destiné à l'entoilage en plein. 0,50 m: destiné aux renforts et points particuliers. 0,14 ou 0,16m: destiné au pontage des fissures isolées.
Epaisseur	0,33 mm
Conservation	Stocker les rouleaux à plat.

Traitement

Matériel d'application	Rouleau méché de ravalement, taloche inox, couteau à maroufler.
Conditions d'application	Conformes au DTU 42.1
Supports	Etat et qualité conformes au DTU 42.1, à parement lisse ou peu rugueux. Béton brut de granulats courants ou légers. Béton ou maçonnerie d'éléments, enduits au mortier de liants hydrauliques. Revêtements scellés ou collés de petits éléments à base de pâte de verre ou de carreaux céramiques. Anciens revêtements organiques après étude préalable. Mortier de plâtre conforme aux Règles Professionnelles de juin 1997 Supports non visés par le DTU 42.1 - Technique non courante tel que dalle mur en béton cellulaire, etc. - Nous consulter.
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 42.1
Application du produit	<u>Traitement des fissures isolées:</u> (pour les systèmes I1, I2, I3) Pour ces systèmes, on traitera les fissures franches supérieures à 5/10e de mm.

Ouverture de la fissure, époussetage.

Impression de la surface à ponter avec une couche de TOL-FIX ou ELASTOFIX
PIGMENTE

Extrusion d'un cordon de MASTIC FACADE, séchage.

Application d'une couche de TOL-FLEX INTERMEDIAIRE

Maroufler le **NON TISSE FACADE** dans le produit frais.

Appliquer une seconde couche de TOL-FLEX INTERMEDIAIRE

Le pontage de la fissure sera recouvert de la finition TOL-FLEX prévue.

Traitement en plein: pour un système I4

Après impression adaptée

Application d'une couche de TOL-FLEX INTERMEDIAIRE à 0,400kg/m² pour les finitions TOL-FLEX, TOL FLEX 600, et TOL FLEXANE ou à 0,500kg/m² pour les finitions FOL-FLEX TALOCHE, TOL-FLEX 600 TALOCHE et TOL-FLEXANE TALOCHE.

Positionner le lé de toile NON TISSE FACADE dans le produit frais et maroufler à l'aire d'un rouleau ou d'une spatule.

Exécuter les arasements - Veiller à éliminer les cloques et les plis.

Réaliser une seconde couche de TOL-FLEX INTERMEDIAIRE (0,400kg/*m²).

L'application peut être faite avec ou sans délai de séchage de la 1ère couche.

Lisser à la taloche à la superposition des lés.

Finir le traitement des supports selon les exigences pour un système I4

Précautions d'emploi

Le recouvrement des lés de NON TISSE FACADE sera au minimum de 5cm et réalisé dans le sens de l'ecalement des eaux de ruissellement si pose horizontale.

Atténuer en façon de listel les lisières des galons et des recouvrements des joints, par un lissage au couteau ou à la taloche inox. A réaliser en 1 ou 2 opérations selon la nature des fonds et des finitions retenues.

Les retours techniques et le traitement des points particuliers seront exécutés selon le DTU 42,1.

Hygiène et sécurité

Produit non classé dangereux. Consulter la fiche de données de sécurité.

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc. La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV. La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente. Nous garantissons la qualité constante de nos produits, mais nous prenons aucune responsabilité dans l'application de celle-ci.



TOLLENS COATINGS NV/SA - Jan De Matschelaan 14 - 9140 Temse - Belgique

Tél (+32) (0)3/710 92 40 - Fax (+32) (0)3/710 92 50

E-mail : info@tollens.be - Site www.tollens.be